

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.04ССНО.03334

Срок действия с 06.02.2023 по 05.02.2026

№ 05363

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение 1, комната 15, офис 88к. Телефон: +79055740063. Адрес электронной почты: gost-si@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССНО.0С01

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная, согласно приложению бланк (№ 017201)
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.11-001-47112120-2023
Серийный выпуск

КОД ОК

28.14.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 28.14.11-001-47112120-2023. «Арматура промышленная трубопроводная. Технические условия».

КОД ТН ВЭД

84813091

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР". Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53, ИНН 5044121121, ОГРН 1215000010719

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР". Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53, ИНН 5044121121, ОГРН 1215000010719. Телефон: +74957723685. Адрес электронной почты: sektor01@yandex.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 18324-МС-2023 от 06.02.2023 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССНО.ИЛО1)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс.



Руководитель органа

Эксперт

И.И. Ситавко

Исполнительный директор

А.Л. Чернышевский

Исполнительный директор

Схема сертификации не применяется при обязательной сертификации



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

(PN10/16, DN50 – DN150)

(PN10, DN200 – DN300)

(PN16, DN200 – DN300)



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Комплектность	3
4. Срок службы.....	3
5. Монтаж, размещение и подготовка к эксплуатации	3, 4
6. Использование по назначению	6
7. Техническое обслуживание	6
8. Текущий ремонт	6
9. Меры безопасности	7
10. Хранение и транспортирование	7
11. Свидетельство о приемке	7
12. Гарантийные обязательства	8
13. Сведения о рекламациях	8

Приложение А – Габаритные размеры, конструкция и материалы
демонтажной вставки

9

Приложение Б – Технические характеристики.....

9, 10

Таблица №4. Основные характеристики

Номинальный диаметр	Длина корпуса, мм (L)	Высота корпуса, мм (H)	Номинальное давление, кгс/см ²	Диаметр зеркала фланцевой части, мм (D1)	Межосевое расстояние, мм (D2)	Диаметр фланцевой части, мм (D3)	Масса, кг
DN50	200	204	PN10/16	99	125	165	8,60
DN65	240	235	PN10/16	118	145	185	11,00
DN80	260	270	PN10/16	132	160	200	14,20
DN100	300	285	PN10/16	156	180	220	17,80
DN125	350	325	PN10/16	184	210	250	24,10
DN150	400	360	PN10/16	211	240	285	33,60
DN200	500	462	PN10	266	295	340	62,00
	500	462	PN16	266	295	340	62,00
DN250	600	560	PN10	319	350	405	101,00
	600	560	PN16	319	355	405	101,00
DN300	700	605	PN10	370	400	460	130,00
	700	605	PN16	373	410	460	130,00

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Дата	Заметка

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, внешний вид, комплектацию и цветовое сочетание товара с целью повышения его надежности, улучшения свойств и эксплуатационных параметров.

Вся представленная в техническом паспорте информация, касающаяся конструкции, технических характеристик, внешнего вида, комплектации и цветовых сочетаний носит информационный характер и не является публичной офертой.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте клапанов обратных поворотных фланцевых, обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом выполнена новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Клапан обратный поворотный фланцевый (далее – Клапан) — это защитная арматура, предназначенная для защиты от обратного потока рабочей среды, оборудования и трубопроводов технической холодной и горячей воды, нейтральных сред.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки клапана:

- клапан – 1 шт.;
- технический паспорт – 1 экз. на партию товара.

4. СРОК СЛУЖБЫ

- 4.1. Расчетный срок эксплуатации изделия – 5 лет.
- 4.2. Полный срок службы изделия – не менее 10 лет.
- 4.3. Средний срок службы корпусных чугунных деталей – не менее 50 лет.

5. МОНТАЖ, РАЗМЕЩЕНИЕ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Подготовка к монтажу:

- перед монтажом клапана следует ознакомиться с технической документацией, проверить состав рабочей среды и рабочие параметры трубопровода, на котором он будет установлен.
- перед монтажом клапана необходимо проверить его целостность, наличие технической документации, отсутствие повреждений корпуса, диска и уплотнительных поверхностей, а также, отсутствие в трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних включений;

- перед монтажом необходимо очистить фланцевые поверхности клапана и трубопровода;
- перед монтажом необходимо убедиться в соосности фланцевых частей клапана с ответными фланцами на трубопроводе;
- для строповки клапана следует использовать ленточные стропы. Стropовку осуществлять обхватом стропами корпуса. Стropовка через проходное сечение и отверстия под болты запрещена!

5.2. Монтаж:

- при установке на горизонтальном трубопроводе установочное положение клапана должно быть крышкой вверх, направление прямого потока рабочей среды должно соответствовать стрелке на корпусе;
- при установке на вертикальном трубопроводе направление прямого потока рабочей среды в клапане должно быть снизу вверх и соответствовать стрелке на корпусе, при этом допускается отклонение трубопровода от вертикальной оси не более чем на 5°;
- установить прокладки по уплотнительным поверхностям фланцев;
- обеспечить постоянный поток рабочей среды и прямой участок трубопровода не менее 5DN до и после клапана для предотвращения преждевременного износа механизма.

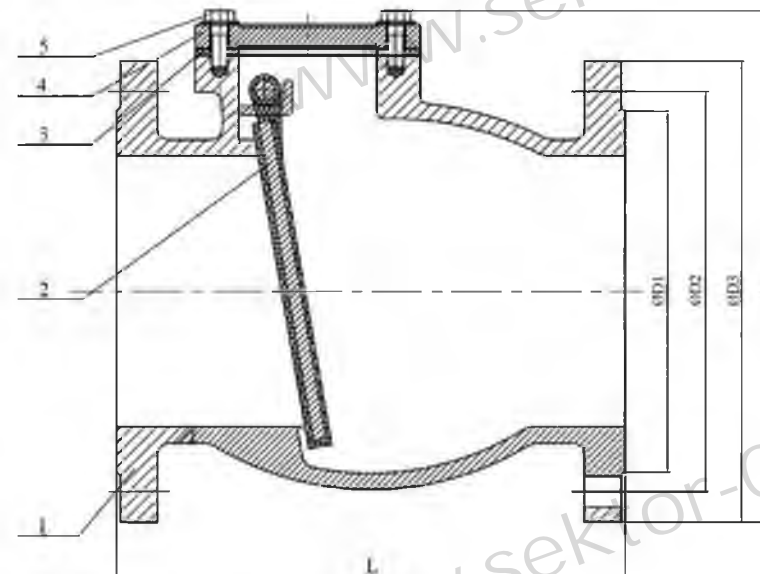
5.2.1. Монтаж на новом трубопроводе:

- установить и закрепить на клапан ответные фланцы с прокладками с помощью болтов, гаек и шайб;
- выставить клапан в сборе с ответными фланцами по оси трубопровода и прихватить сваркой фланцы к трубопроводу;
- извлечь клапан из межфланцевого пространства и произвести окончательную приварку фланцев к трубопроводу;
- установить клапан с уплотнительными прокладками в предварительно охлажденное после сварки межфланцевое пространство и зафиксировать фланцевые соединения. Затяжка крепежа производится по перекрестной схеме сохраняя соосность и параллельность, перекосы не допускаются;
- применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

5.2.2. Монтаж на существующем трубопроводе:

- проверить расстояние между фланцами трубопровода, при необходимости обеспечить зазор, превышающий строительную длину клапана на 10-20 мм;
- установить клапан с уплотнительными прокладками в межфланцевое пространство и зафиксировать фланцевые соединения. Затяжка крепежа производится по перекрестной схеме сохраняя соосность и параллельность, перекосы не допускаются;
- применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

ПРИЛОЖЕНИЕ А ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ КЛАПАНА



№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Чугун GGG 50. EN-GJS-500-7
2	Диск	Чугун GGG 50. EN-GJS-500-7 с покрытием из резины EPDM
3	Уплотнение крышки	Резина EPDM
4	Крышка	Чугун GGG 50. EN-GJS-500-7
5	Винт, шайба крышки	Оцинкованная сталь

ПРИЛОЖЕНИЕ Б ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Параметры
1	Диапазон диаметров	От DN50 (2") до DN300 (12")
2	Номинальное давление	PN10/PN16, PN10, PN16
3	Температурный режим	до +125 С°
4	Рабочая среда	Техническая холодная и горячая вода, нейтральные среды
5	Покрытие чугунных частей корпуса	Эпоксидное толщиной 250 мкм.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Гарантия на клапан действует 24 месяца с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных данным техническим паспортом.

12.2. Пункты 4.1.; 4.2.; 4.3. действуют при эксплуатации клапана в системе трубопроводов с температурой рабочей среды не выше +80 С°.

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

13.1. Изготовитель не принимает рекламации, если клапан вышел из строя по вине потребителя из-за несоблюдения указаний, приведенных в разделе 6 настоящего технического паспорта, а также при нарушении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице №1 об установке и акта с указанием причины, по которой клапан не пригоден к дальнейшей эксплуатации.

13.3. Сведения о предъявленных рекламациях вносятся в таблицу №3.

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

Наименование организации и подпись лица, производившего установку (снятие)	
Причина снятия	
Дата снятия	
Место установки (Наименование объекта)	
Дата установки	
Внимание! При отсутствии записи в таблице №1 технического паспорта, время эксплуатации клапана не числится со дня приема.	

6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

6.1. Перед началом эксплуатации клапана в таблицу №1 должны быть внесены сведения о его установке, в конце эксплуатации сведения о его снятии.

6.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу клапана:

- монтаж клапана выполнить в соответствии с разделом 5 данного технического паспорта;

- не допускается использовать клапан при рабочих параметрах, превышающих указанные в приложении А, Б и таблице №4 данного технического паспорта, а также при замерзании узла уплотнения диска;

- эксплуатирующий персонал должен быть квалифицированным, ознакомленным с настоящим техническим паспортом, с проведенными инструктажами по технике безопасности и охране труда утвержденными на предприятии потребителя.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. При эксплуатации клапана необходимо соблюдать следующие условия:

- обеспечить доступ к клапану и очистить его открытые части;

- проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком и в соответствии с правилами технической эксплуатации организации обслуживающей трубопроводы, в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в 6 месяцев;

8. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

8.1. О всех ремонтах клапана должна быть сделана отметка в таблице №2 настоящего технического паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.

8.2. После ремонта клапан подвергается гидравлическим испытаниям в соответствии с ГОСТ 25136-82.

Таблица №2

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Наименование организации, подпись лица, производившего ремонт

9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1. Требования безопасности по монтажу, эксплуатации, ремонту, транспортировке, хранению и утилизации клапанов регламентируются ГОСТ 12.2.063-2015.

9.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже клапанов необходимо соблюдать правила техники безопасности, утвержденные на предприятии потребителя.

9.2. Персонал, обслуживающий клапаны, должен быть квалифицирован и иметь соответствующую аттестацию, пройти инструктаж по технике безопасности и охране труда, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию объекта, иметь индивидуальные средства защиты.

10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1. Условия транспортирования и хранения клапанов должны соответствовать ГОСТ Р 51908-2002.

10.2. Клапаны транспортируются крытыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Во время транспортировки изделия должны быть защищены от повреждений.

10.3. Транспортирование клапанов производится в собранном или разобранном виде. Бросать клапаны не допускается.

10.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку клапанов следует производить ленточными стропами обхватом корпуса. Строповка через проходное сечение и отверстия под болты запрещена!

10.5. При транспортировании клапанов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость изделия.

10.6. Хранение клапанов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

10.7. Воздух помещения, в котором хранят клапаны, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1. Клапан _____ признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК _____
дата продажи _____ подпись _____ расшифровка подписи _____